



Yatay Termal apak Alma Odacıklı Tek Tem

NEW-TEM

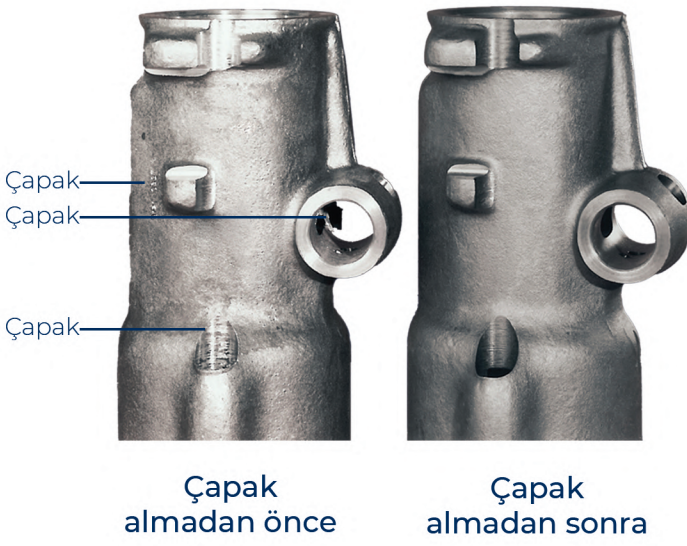


TR.25.00

SGM s.r.l., metal çapak alma sürecinde lider bir şirkettir ve otuz yılı aşkın bir deneyime sahiptir (1979'da STM s.a.s. ile faaliyete başlamıştır). SGM, bugün ön işlem, termal çapak alma, oksit giderme ve nihai koruma için entegre bir süreç sunarak, çevreye tam uyum içinde son derece rekabetçi sonuçlar sağlamaktadır. Bu şekilde, SGM hem uzun süredir devam eden bir fason hizmetin giderek artan taleplerine hem de üretim hacimleri nedeniyle kendi makinelerine ihtiyaç duyan şirketlerin gereksinimlerine yanıt vermektedir.

Termal Çapak Alma

Termal çapak alma, belirli işleme yöntemlerinden (mekanik, döküm vs.) gelen bileşenlerdeki çapakları ortadan kaldırmayı amaçlayan bir sistemdir. Bu süreç, termal motorlarda olduğu gibi, uygun bir yakıt karışımının ateşlemesiyle üretilen ısıyı kimyasal-fiziksel bir prensibe göre kullanır. Elde edilen enerji, orijinal karışımında bulunan oksijeni kullanarak, çapakları, cürufu ve işlem görmüş parçaların kenarlarında, boşluklarda ve daha az görünür yüzeylerde bulunan istenmeyen materyalleri ortadan kaldırır.



İşlenen Malzemeler

Çapak Kalınlığı: 0,1 mm 'ye kadar

- Alüminyum
- Bakır ve alaşımları
- Zamak ve alaşımları

Çapak Kalınlığı: 0,3 mm'ye kadar

- Çelik
- Dökme Demir
- Demir Parçalar"



Disoksidasyon

Termal çapak alma işlemi, işlenen parçaların yüzeylerini yüzeysel olarak okside eder. Yüzeylerini orijinal görünümüne döndürmek için yeterli bir disoksidasyon işlemi yapılması gerekir. SGM, yıllar içinde asit kullanılmadan uygulanabilen bir disoksidasyon süreci geliştirmiştir. Bugün SGM şunları kullanmaktadır:

- **Çevre dostu**, durulama gerektirmeyen su bazlı ürünler;
- **Endüstriyel yıkama makineleri**, ultrasonik sistem ve vakum oluşturma yardımıyla.

Bu süreç, termal çapak alma işlemine tabi tutulmuş demirli, dökme demir ve alüminyum parçaların hazırlık ve özellikle disoksidasyon ihtiyaçlarını çevresel açıdan karşılamaktadır

Yatay Devrim

Deneyimimiz, yatay çapak alma odasına sahip ilk ve tek TEM'i tasarlayarak yenilik üretmemizi sağladı. Teknolojik, kompakt ve ekonomik olan New-Tem, sadece bir makine değil, aynı zamanda sanayinin hizmetinde devrim niteliğinde bir sistemdir.

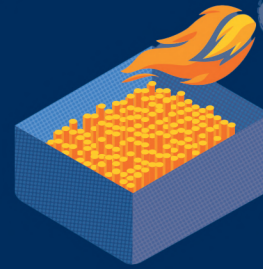
1.



İşlemede Daha Fazla Özen

New-Tem ile ana alev, sepetin yanından ve üstünden geçer ve doğrudan parçalara etki etmez

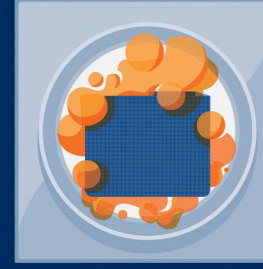
2.



İşlenebilir Ürün Yelpazesinin Genişletilmesi

Sepetin yanından ve üstünden geçen alev, yüzeyde yanıkların oluşması sayesinde işlenebilir parça yelpazesinin genişletilmesine olanak tanır.

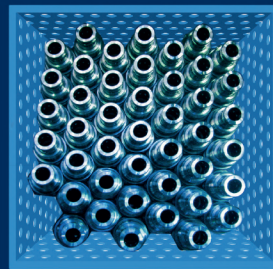
3.



Sonuçta Tutarlılık

Sepetler tamamen çapak alma atmosferine batırılmıştır ve korunan bölgelerin varlığı önlenir.

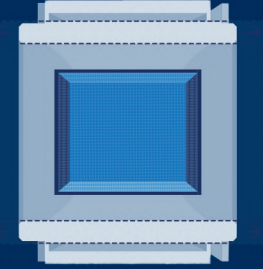
4.



Kolay Kullanım

Parça tutma sepetlerinin dikdörtgen şekli, parçaların daha kolay yerleştirilmesini ve parça yerleştirme süresinde önemli bir azalmayı sağlar.

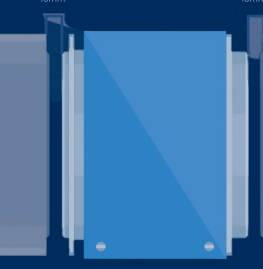
5.



Odaların Değiştirilebilirliği = Esneklik

Farklı uzunluklarda patlama odalarının kolayca değiştirilebilir olması, üretim değişiklikleri yapma olanağı sunar.

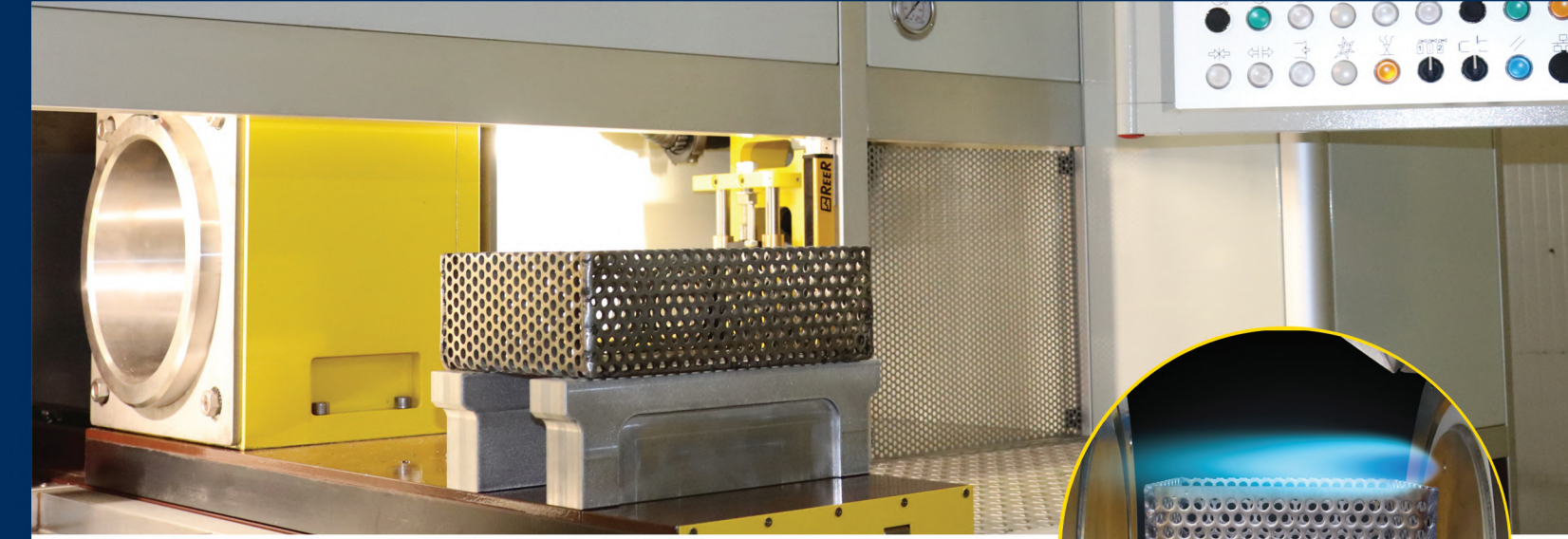
6.



Basitleştirme

Kapanış silindiri hareketi önemli ölçüde azaltılmıştır: sadece 20 mm.

Ürün Yelpazesi



Termal çapak alma makineleri, özel ihtiyaçlara evrensel bir yanıt sunar. New-Tem'in katalogdaki ürün yelpazesi, müşteriye dört ana alana yönlendirir; ancak kişiselleştirilebilir modeller de tasarlanabilir.

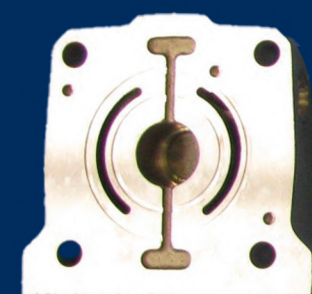


WM800

Termal çapak alma sonrası disoksidasyon sürecini çevre düzenlemelerine uygun olarak gerçekleştirmek için ideal endüstriyel yıkama makinesi, demirli, dökme demir ve alüminyum parçaların termal çapak alma işlemine tabi tutulmuş olmasının ardından hazırlık ve özellikle disoksidasyon ihtiyaçlarını tam olarak karşılar. Bu işlem, basit ve hızlı bir döngü ile sağlanır.

Demir alaşımları süreci

1.



Orijinal

2.



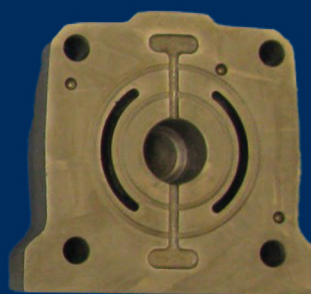
Birinci Patlama

3.



İkinci Patlama

4.



Deoksitlenmiş

XP F 450

Her türlü oksitlenebilir malzemeyi, özellikle büyük parçaları işlemek için uzatılmış odalı termal çapak alma makinesi.

Çalışma Basınçları
(bar):

2 den 20 e

Oda Uzunluğu
(mm):

350 den 500 e

Oda Çapı
(mm):

260 den 300 e

Malzemeler

Alüminyum Bakır zamak



Çelik Dökme demir Branş



XP XL 9100

Büyük alüminyum, çelik ve dökme demir bloklar için ideal çapak alma makinesi, 2 ila 16 bar arasında bir çalışma basıncında çalışır. İç çapı 410 mm'dir.

Çalışma Basınçları
(bar):

2 den 16 e

Oda Uzunluğu
(mm):

500 den 600 e

Oda Çapı
(mm):

410

Malzemeler

Alüminyum Bakır zamak



Çelik Dökme demir Branş



XP L 245

Yüngül alaşımları işlemek için uzatılmış odalı termal çapak alma makinesi, büyük alüminyum bloklar için idealdir.

Çalışma Basınçları
(bar):

2 den 10 e

Oda Uzunluğu
(mm):

350 den 500 e

Oda Çapı
(mm):

260

Malzemeler

Alüminyum Bakır zamak



Branş



ST S.R.L. SBAVATURA TERMICA

Viale Gian Battista Stucchi, 66/4 , 20900 Lodi

Tel. +39 (0) 39 83.62.46

Fax: +39 (0) 39 284.02.78

✉ sgm@new-tem.com

🌐 new-tem.com

in SGM s.r.l.

📷 SGMnewTem

